

**Eltar – M.B. Tatarczyk Sp. z o.o.**

44-325 Mszana, ul. Ładna 1

tel. 32/4720493

fax. 32/4751815

Nip: 647 259 65 75

Państwa zapytanie o wytwornicę Jumag

Szanowni Państwo,

dziękujemy za zapytanie i zainteresowanie produktami firmy Jumag.

Poprzez udzielenie odpowiedzi na zamieszczone niżej pytania, ułatwią nam Państwo zrozumienie Waszego procesu technologicznego oraz rodzaju zapotrzebowania pary. Pomoże nam to w dopasowaniu podzespołów do Państwa potrzeb. Z góry dziękujemy za współpracę.

Wypełnione zapytanie proszę przesłać mailem na następujący adres e-mail: [biuro@eltar.info](mailto:biuro@eltar.info)

Z wyrazami szacunku

Wasz przedstawiciel firmy Jumag

## Zapytania ogólne

Miejsce instalacji/adres klienta:.....  
.....  
.....

Osoba odpowiedzialna ze strony klienta :.....

Proces technologiczny: (proszę opisać do jakiego celu będzie zastosowana para): . . . . .  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

### Uwarunkowania ogólne:

Woda: z wodociągów ze studni osmotyczna lub odsolona

Zasilanie: gaz ziemny typ:..... elektryczne kW:..... gaz ciekły typ:..... olej

Instalacja parowa: stal nierdzewna stal czarna inne:.....

Typ i rodzaj armatury parowej: .....

Wykonanie armatury parowej: stal nierdzewna stal czarna inne:.....

Stacja redukcji ciśnienia: tak:.....bar nie

### Ogólny pobór pary:

maks. pobór pary:.....kg/godzinę (pełne zapotrzebowanie, szczegółowe poniżej)

maks. pobór na minutę:.....kg/minutę (pełne zapotrzebowanie, szczegółowe poniżej)

maks. ciśnienie robocze:.....bar (pełne zapotrzebowanie, szczegółowe poniżej)

maks. powrót kondensatu:.....% (pełne zapotrzebowanie, szczegółowe poniżej)

temperatura kondensatu:.....°C

### Czas pracy:

od.....do.....godziny, .....-.....h na dzień, .....dni w tygodniu, .....roboczogodzin rocznie

Czy para będzie miała bezpośredni kontakt z żywnością poprzez bezpośredni wtrysk pary do produktu ? tak nie

Ilość odbiorników pary:.....sztuk  
(na następujących stronach istnieje możliwość dokładnego opisu odbiorników pary)

Odbiornik pary numer 1:.....(opis)  
maks. pobór pary:.....kg/godzinę  
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę  
maks. ciśnienie robocze:.....bar  
maks. powrót kondensatu:.....%  
rodzaj poboru pary: równomierny pobór pary uderzeniowy pobór pary  
Czas pracy: od.....do.....godziny, .....-.....h na dzień, .....dni w tygodniu

Odbiornik pary numer 2:.....(opis)  
maks. pobór pary:.....kg/godzinę  
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę  
maks. ciśnienie robocze:.....bar  
maks. powrót kondensatu:.....%  
rodzaj poboru pary: równomierny pobór pary uderzeniowy pobór pary  
Czas pracy: od.....do.....godziny, .....-.....h na dzień, .....dni w tygodniu

Odbiornik pary numer 3:.....(opis)  
maks. pobór pary:.....kg/godzinę  
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę  
maks. ciśnienie robocze:.....bar  
maks. powrót kondensatu:.....%  
rodzaj poboru pary: równomierny pobór pary uderzeniowy pobór pary  
Czas pracy: od.....do.....godziny, .....-.....h na dzień, .....dni w tygodniu

Odbiornik pary numer 4:.....(opis)  
maks. pobór pary:.....kg/godzinę  
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę  
maks. ciśnienie robocze:.....bar  
maks. powrót kondensatu:.....%  
rodzaj poboru pary: równomierny pobór pary uderzeniowy pobór pary  
Czas pracy: od.....do.....godziny, .....-.....h na dzień, .....dni w tygodniu

Odbiornik pary numer 5:.....(opis)  
maks. pobór pary:.....kg/godzinę  
maks. pobór na minutę:.....kg/minutę  
maks. ciśnienie robocze:.....bar  
maks. powrót kondensatu:.....%  
rodzaj poboru pary: równomierny pobór pary uderzeniowy pobór pary  
Czas pracy: od.....do.....godziny, .....-.....h na dzień, .....dni w tygodniu

Dane technologiczne zdefiniowane dnia:.....

---

Pieczęć/Podpis